PRODUKTINFORMATION



WÄLZ- UND GLEITLAGERFETT

Hochwertiges Mehrzweckschmierfett auf Lithiumseifen-Basis mit ausgeprägtem EP (Extreme Pressure) Eigenschaften für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern

Wälz- und Gleitlagerfett ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle und Lithiumverdicker hergestelltes Mehrzweckfett mit chemisch wirkenden EP-Additiven.

Wälz- und Gleitlagerfett wird als Mehrzweckfett zur Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern eingesetzt. Es ist besonders für die multifunktionale Schmierung von Kraftfahrzeugen, Industrie- und Baumaschinen geeignet

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- DIN 51502 / 51825 KP 2 K30
- T[°C]: -30 ... +120
- T[°F]: -22 ... +248

Praxisvorteile:

- erstklassige Rationalisierungssorte mit multifunktionalem
- Einsatz in Wälz- und Gleitlagern
- sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- sehr walkstabil
- hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- exzellentes Druckaufnahmevermögen
- guter Korrosionsschutz
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- gutes Haftvermögen

Hinweise:

- Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter Lagerung in trockenen Räumen ohne direkte Sonneneinstrahlung bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C und original verschlossenen Gebinden 24 Monate.
- Für Informationen über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.
- Geringe Ölabscheidungen sind durch die Eigenschaften des Produktes bedingt und unbedenklich. Sie sind in einem gewissen Umfang erwünscht, um die Schmierung zu gewährleisten und zeugen nicht von mangelnder Qualität des Produktes. Die Abscheidungen können durch großflächiges Unterheben homogen wieder eingearbeitet werden



PRODUKTINFORMATION



DBV Würzburg GmbH Paradiesstraße 14b 97080 Würzburg

- **a** + 49 931 97004 0
- o + 49 931 97004 90
- hello@dbv.eu www.dbv.eu



Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Kupferkorrosion, 24h	DIN 51 811	Grad	1-100
Farbe		visuell	braun / brown
Klassifizierung	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB2
NLGI-Klasse	DIN 51 818	-	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 185
Gebrauchstemperatur		°F	-22 bis +248
Verdickertyp	-	-	Lithium
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350/4	N	3000
Korrosionsschutz	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Wasserbeständigkeit, 3h	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm²/s	130

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.